

技術士 第二次試験 模擬答案用紙

受験番号		技術部門	部門
問題番号	H25_Ⅲ-2	選択科目	科目
答案使用枚数	1 枚目 枚中	専門とする事項	

○受験番号, 答案使用枚数, 選択科目及び専門とする事項の欄は必ず記入すること。

1	.	建	設	産	業	と	建	設	生	産	シ	ス	テ	ム	の	現	状								
1)	建	設	生	産	シ	ス	テ	ム	の	特	性	と	現	状										
		建	設	産	業	、	特	に	建	設	工	事	に	は	次	の	よ	う	な	特	性	が	あ	り	、
他	産	業	に	比	べ																				
①	屋	外	生	産	の	た	め	、	自	然	条	件	(天	候	、	気	象)	に	作	用	さ		
れ	や	す	い	。	②	建	設	工	事	の	実	施	体	制	は	重	層	構	造	で	あ	り	、		
多	く	の	事	業	者	・	作	業	者	が	関	わ	る	た	め	目	が	届	き	に	く	い	。		
③	高	所	作	業	や	大	規	模	な	土	工	な	ど	、	危	険	な	作	業	が	多	く	、		
取	り	扱	う	資	機	材	類	も	大	型	で	あ	る	。	④	現	場	で	の	個	別	生	産		
の	た	め	、	作	業	の	標	準	化	・	規	格	化	が	難	し	い	。	⑤	受	注	産	業		
の	た	め	、	施	工	体	制	の	確	立	は	受	注	後	と	な	り	遅	れ	が	ち	で	あ		
る	。																								
2)	建	設	産	業	を	と	り	ま	く	現	状													
		建	設	産	業	を	取	り	卷	く	現	状	、	お	よ	び	労	働	災	害	と	の	関	連	
は	次	の	と	お	り	で	あ	る	。																
①	バ	ブ	ル	崩	壊	以	降	、	国	と	地	方	の	財	政	難	に	よ	る	建	設	投	資		
額	が	減	少	、	近	年	は	最	盛	期	の	5	0	%	以	下	ま	で	落	ち	込	む	。		
②	投	資	額	減	少	に	伴	う	受	注	競	争	の	激	化	に	よ	り	、	優	れ	た	技		
術	を	持	つ	企	業	が	受	注	機	会	を	喪	失	し	て	い	る	。							
③	少	子	高	齡	化	に	伴	い	、	建	設	産	業	従	事	者	の	高	齡	化	が	進	行		
し	て	い	る	。	中	途	離	職	も	多	く	、	経	験	の	乏	し	い	新	規	入	場	作		
業	員	や	高	齡	の	作	業	員	が	災	害	に	遭	う	場	合	が	多	い	。					
④	建	設	工	事	の	大	型	化	、	建	設	技	術	の	高	度	化	、	複	雑	化	に	よ		
り	、	一	旦	労	働	災	害	が	発	生	す	る	と	、	当	事	者	の	み	な	ら	ず	社		
会	的	な	影	響	も	多	大	に	な	る	場	合	が	あ	る	。									

●裏面は使用しないで下さい。 ●裏面に記載された解答は無効とします。

24 字×25 字

技術士 第二次試験 模擬答案用紙

受験番号		技術部門	部門
問題番号	H25_Ⅲ-2	選択科目	科目
答案使用枚数	2 枚目 枚中	専門とする事項	

○受験番号、答案使用枚数、選択科目及び専門とする事項の欄は必ず記入すること。

2	.	重 大 災 害	を 誘 発	す る と	思 わ れ る	要 因	を	3 つ	挙 げ、	そ	れ	ぞ	れ	に	つ	い	て	説	明	す	る。			
1)	不 安 全	行 動	な	ど	安 全 意 識	の	欠 落																
		不 安 全	行 動	な	ど	従 事 者	の	安 全 意 識	が	欠 落	し	て	お	り、										
		自 主 的	な	リ	ス	ク	対 策	も	十 分	に	行	わ	れ	て	い	な	い。							
①		安 全 意 識	の	欠	如	:	ベ	テ	ラ	ン	作	業	員	の	「	慣	れ	」	に	よ	る			
		作 業 手 順	の	省	略	を	原	因	と	す	る	災 害	や、	新 規	入	場	作	業	員					
		の	「	不	慣	れ	」	に	よ	る、	入	場	初	期	の	重	大	災	害	が	多	い。		
②		自 主 的	な	リ	ス	ク	対 策	の	不	足	:	安 全 意 識	が	不	足	し	て	い						
		る	た	め、	作	業	従	事	者	に	よ	る	自 主 的	な	リ	ス	ク	の	洗	い	出	し		
		と	リ	ス	ク	対 策	が	不	十 分	で	あ	る。												
2)	安 値	受	注	に	よ	る	災 害	リ	ス	ク	対 策	の	不	備									
		労 働	災 害	を	未	然	に	防	止	す	る	に	は、	災 害	リ	ス	ク	低	減	が				
		必 要	で	あ	る	が、	受	注	競	争	激	化	に	よ	り	対	策	が	不	十 分	に	な		
		り	が	ち	で	あ	る。																	
①		低 価	格	受	注	に	よ	る	過	剰	な	コ	ス	ト	意 識	の	存	在	に	よ	り、			
		リ	ス	ク	対 策	が	二	の	次	と	さ	れ	て	い	る。									
②		低 価	格	受	注	に	よ	る、	労 務	者	や	下	請	け	企 業	へ	の	し	わ	寄				
		せ	が	大	き	く、	リ	ス	ク	改	善	意	欲	が	減	退	し	て	い	る。				
3)	施 工	の	大	型	化	・	複	雑	化	に	伴	う	災 害	の	重	大	化						
		大	型	化	・	複	雑	化	・	専	門	化	す	る	建	設	工	事	を	安	全	に		
		る	に	は、	施	工	体	制	を	確	立	し	施	工	技	術	を	確	保	す	る	必	要	
		あ	る	が、	そ	れ	が	困	難	に	な	り	つ	つ	あ	る。								
①		経 験	豊	富	な	技 術	者	の	退	職	に	よ	る	技 術	の	喪	失	。						

●裏面は使用しないで下さい。

●裏面に記載された解答は無効とします。

技術士 第二次試験 模擬答案用紙

受験番号		技術部門	部門
問題番号	H25_Ⅲ-2	選択科目	科目
答案使用枚数	3 枚目 枚中	専門とする事項	

○受験番号、答案使用枚数、選択科目及び専門とする事項の欄は必ず記入すること。

②	若年技術者の離職と、新規採用者の減少による技術の受け皿の減少。	
③	採算性と就労環境悪化により、技術に優れた下請けの廃業。	
4	災害要因解決のための具体策	
1)	リスクマネジメントと安全教育の徹底	
	リスクマネジメントと、安全教育を徹底する。	
①	COHSMSによるリスクマネジメントの実施。	
②	作業場内外での労働安全啓発活動の実施。	
③	OJT・OFF-JTでの安全教育の実施。	
2)	過度な受注競争の抑制	
	安値受注を排除し、優れた技術を持つ者が優遇される調達システムの整備を行う。	
①	総合評価方式など技術提案方式による調達の実施、専門工事評価型総合評価方式の導入。	
②	発注者による、下請け工事会社からの見積書と元請けからの支払いの確認の実施。	
3)	技術の継承と就労環境の改善	
	所定の品質の目的物を、安全に構築する技術の継承を行うとともに、就労環境を改善し離職を防ぐ。	
①	ベテランの暗黙知の可視化による技術継承。	
②	ベテランと新人のペアリングによるOJTの実施。	
③	賃金就労環境を改善し、魅力ある職場づくりで新規就労者の中途離職を防ぎ、技術の受け皿を確保する。	
		以上

●裏面は使用しないで下さい。 ●裏面に記載された解答は無効とします。

24字×25字